

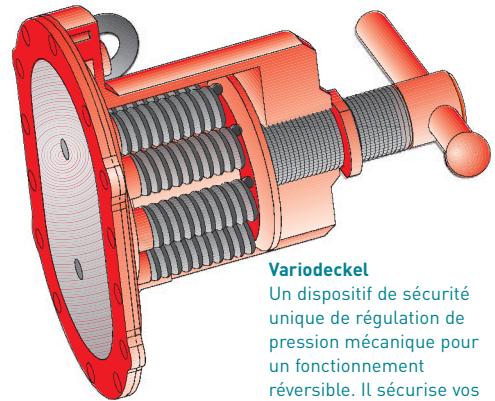
L'unique pompe
à Lobes en
exécution M.I.P !



Un fonctionnement parfaitement huilé : Pompe à lobes - Börger.

Le chargement des produits pétroliers impose l'utilisation de pompes fiables et robustes avec une capacité de fonctionnement à sec. Telles sont les qualités reconnues des pompes Börger. Avec une large gamme de débit, des exécutions spécifiques évolutives pour chaque application, Börger a certainement la solution de pompage idéale pour votre application. Les pompes Börger livrées en zone Anti-déflagrante sont conformes aux dernières normes Européennes ATEX 100a.

L'avantage incontournable d'une pompe en exécution M.I.P ("Maintenance in Place") : Ceci vous assure une maintenance aisée sur site et réduite au strict minimum. Cela signifie que l'ensemble des pièces en contact avec le produit pompé est démontable en place sans dépose de la pompe et des tuyauteries. Ainsi l'ensemble des opérations de maintenance (garnitures mécaniques, lobes, protection du corps de pompe) peuvent être réalisées sur site directement par le personnel d'exploitation. L'ouverture rapide du flasque avant par 4 écrous à oreilles permet une inspection visuelle rapide, ou encore une maintenance complète en réduisant considérablement vos coûts d'entretien.



Variodeckel
Un dispositif de sécurité unique de régulation de pression mécanique pour un fonctionnement réversible. Il sécurise vos installations.

Le pompage de produits pétroliers implique une capacité de pompage de viscosités distinctes et peut s'avérer abrasif lorsqu'il s'agit de résidus souillés. Börger, de par sa technologie à lobes revêtus élastomère vous propose toute une gamme de matériaux adaptés à vos produits pompés (élastomère ou PTFE massif) ou bien encore une pompe entièrement en Inox 316 Ti. Le blindage du corps de pompe vous est également proposé en plusieurs matériaux tels que des matériaux synthétiques ou encore de la céramique pour les applications particulièrement abrasives. Pour une exploitation plus sereine, nous vous proposons notre variodeckel, soupape de sécurité tarable et réversible évitant ainsi toute montée en pression dans votre réseau.



Choix des lobes
La nature des lobes et leurs exécutions sont déterminées en fonction du produit véhiculé et des conditions de service de la pompe. Les différents profils de construction des lobes et la variété d'élastomères / inox disponibles assurent un fonctionnement optimisé pour chaque application.

Un concept d'une simplicité universelle...
par Börger exclusivement : M.I.P est la référence pour la réduction des temps d'arrêts et de maintenance. Une maintenance aisée sans concurrence.





Fioul lourd | Une pompe volumétrique robuste et fiable est nécessaire pour cette application de nettoyage de citerne à l'aide de fioul lourd (viscosité 300 – 380 Cst). Le produit est pulvérisé par l'intermédiaire de buses. En raison de sa maintenance aisée, le choix d'une pompe Börger équipée d'une motorisation thermique a été retenue.

DONNÉES TECHNIQUES

Pompe	FL 518
Débit	80 m ³ /h
Pression	10–12 bar
Puissance	42 kW



Huiles usagées souillées | Une des plus importantes raffineries dans le monde utilise des pompes Börger pour la collecte et le transport de slops (mélange eaux / huiles usagées) à une viscosité de 200 à 2 000 Cp. Le choix d'une pompe Börger a été retenu en raison du respect du produit véhiculé. Ainsi, nous évitons toute émulsion ou changement moléculaire lors du pompage.

DONNÉES TECHNIQUES

Pompe	AL 25
Débit	3 m ³ /h
Pression	2,7 bar
Puissance	1,1 kW



Pétrole brut | Dans une raffinerie en Russie sont utilisées des pompes Börger pour l'acheminement du pétrole brut (Viscosité : 200-2000 cP). Des conditions climatiques sévères associées à des écarts de températures importants nécessitent une pompe robuste et fiable. Le choix s'est naturellement porté sur les pompes Börger reconnues pour la qualité des matériaux utilisés.

DONNÉES TECHNIQUES

Pompe	FLA 776
Débit	180 m ³ /h
Pression	5 bar
Puissance	45 kW



Pétrole brut | Une raffinerie avait besoin d'une pompe mobile auto-amorçante sur produits visqueux. Le choix s'est porté sur une pompe Börger avec remorque tractable simple essieu. Auto-amorçante jusqu'à plus de 7 m même avec des produits fortement visqueux ou épais et insensible à la marche à sec furent des critères déterminants. Le fonctionnement en zone ADF impose une construction conforme aux dernières normes ATEX. Des éléments de sécurité contre les surpressions furent installés.

DONNÉES TECHNIQUES

Pompe	FL 776
Débit	150 m ³ /h
Pression	4 bar
Puissance	30 kW



Solvants et pétrole brut | En raison de la construction compacte et de leur insensibilité à la marche à sec, des pompes à lobes Börger furent installées dans une unité de traitement de déchets industriels. La réversibilité totale, une maintenance en place, légère et peu coûteuse (M.I.P), un auto-amorçage important sont autant d'arguments convaincants pour équiper une flotte de camions.

DONNÉES TECHNIQUES

Pompe	PL 100
Débit	10–24 m ³ /h
Pression	5,5 bar
Puissance	7,5 kW



Huiles et solvants | Des pompes Börger sont installées pour le dépotage de navire. En raison d'une isométrie importante au refoulement, et des produits à des viscosités distinctes, la contre pression évolue entre 3 et 10 bar. Les pompes volumétriques Börger furent choisies en raison de leur débit constant quelque soit la contre pression. La combinaison d'un débit et d'une pression importante impose une butée complémentaire de type FLA.

DONNÉES TECHNIQUES

Pompe	FLA 776
Débit	70 m ³ /h
Pression	3–10 bar
Puissance	45 kW



Produits pétrochimiques | Dans une raffinerie, deux pompes à lobes Börger ont été installées sur un quai de chargement et permettent le transport de différents produits pétrochimiques. La plus petite pompe assure le chargement des cuves tandis que la grosse pompe permet le chargement des camions citernes. Ces deux pompes sont équipées d'un variodeckel : système de sécurité réversible contre les éventuelles surpressions dues à la fermeture d'une vanne au refoulement.

DONNÉES TECHNIQUES

Pompe	PL 200	AL 25
Débit	40 m ³ /h	1,5–7 m ³ /h
Pression	6–7 bar	6–8 bar
Puissance	15 kW	3 kW

BÖRGER®

Börger France

19 Rue de Mommenheim

F-67670 Wittersheim

Téléphone 03 88 51 54 68

Fax 03 88 51 54 13

Boerger.france@wanadoo.fr

www.borger.fr