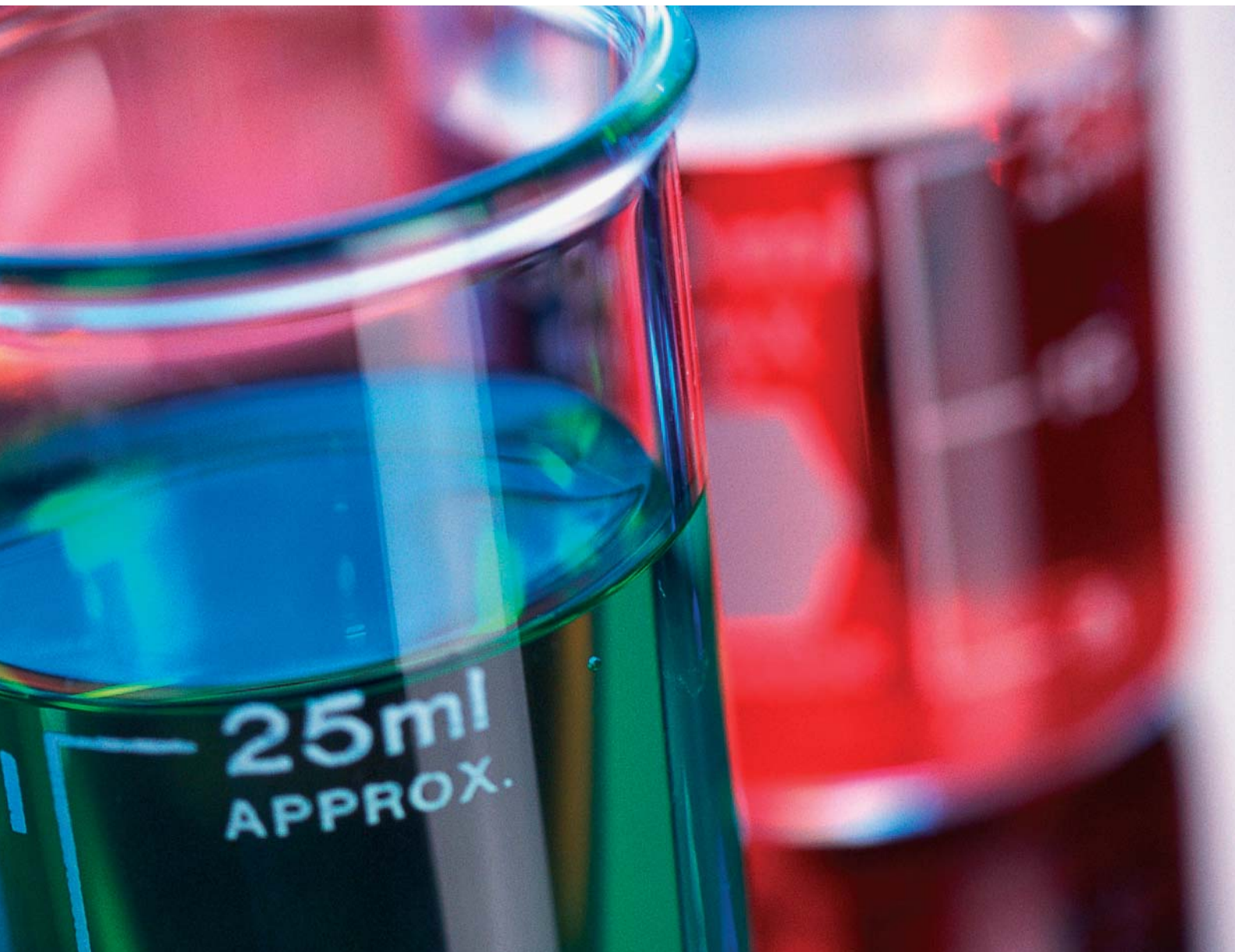
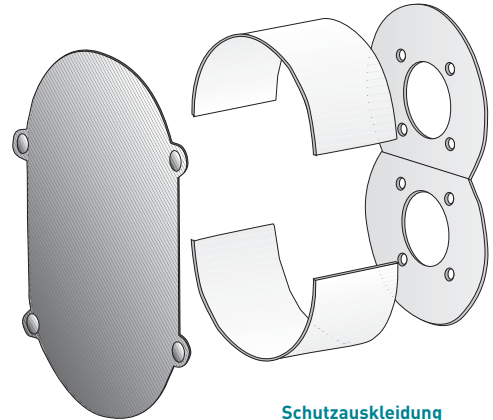


Die einzigartige  
Drehkolbenpumpe  
mit MIP!



## Mit Börger stimmt die Chemie!

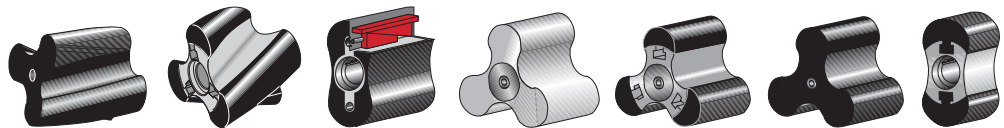
Die Produktionsabläufe in der chemischen Industrie sind ohne den Einsatz belastbarer und absolut zuverlässiger Pumpen nicht denkbar. Mit dem breiten Spektrum an Pumpengrößen, Ausstattungsdetails, Zusatzbauteilen und -geräten ist Börger in der Lage, für jeden Anwendungsfall die optimal geeignete Drehkolbenpumpe zu liefern. Börger-Pumpen erfüllen zudem die europäische Explosionsschutz-Richtlinie ATEX 100a.



### Schutzauskleidung für das Gehäuse

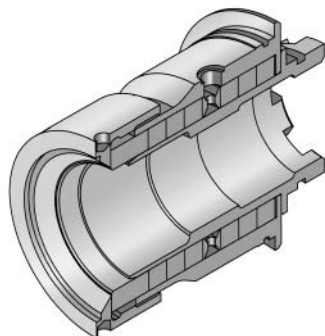
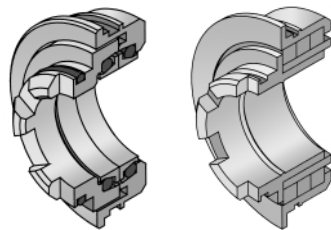
Optional mit verschleißfestem Hardox-Stahl, Edelstahl, Kunststoff oder Keramik.

**Kolbenvielfalt**  
Ideallösungen für jeden Anwendungsfall, z.B. vollgummierter, gewendelter Schraubenrotor, nachstellbarer Kolben oder Kolben mit abnehmbaren Spitzen.



Der weltweit einzigartige Produktvorteil MIP („Maintenance in Place“) sorgt dafür, dass Wartungs- und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden: Sämtliche mediumberührten Teile der Börger-Pumpen können direkt am Einsatzort vom betriebseigenen Personal gewartet und gegebenenfalls ausgetauscht werden – schnell, problemlos und kostengünstig.

Auf die große Bandbreite oftmals äußerst abrasiver und aggressiver Fördermedien in Chemieanlagen hat sich die Produktentwicklung von Börger bestens eingestellt: Unsere Kunden haben die Wahl zwischen drei verschiedenen Wellenabdichtungen, die Kolben können mit unterschiedlichsten Beschichtungen (Elastomere oder PTFE) bzw. in kompletter Edelstahlausführung eingesetzt werden, und auch für die Gehäuse-schutzauskleidungen stehen verschiedene Materialien wie z.B. Kunststoff oder Keramik zur Verfügung.



**Wellenabdichtungen**  
Serienmäßig mit drehrichtungsunabhängiger Gleitringdichtung, optional mit Multiseal oder Stopfbuchspackung.

**Weltweit einzigartig**  
und exklusiv von Börger: MIP ist konkurrenzlos bei der Reduzierung von Wartungs- und Stillstandzeiten.





**Epoxy- und Polyesterharze** | Der Transport von Polymerisaten und Reaktivverdünnern auf Epoxy- und Polyesterbasis stellt hohe Ansprüche an medienberührte Teile. Elastomere können hier nicht eingesetzt werden. Unsere Pumpen sind in diesem Anwendungsfall mit PTFE-Kolben ausgestattet. Des Weiteren können bei gefüllten, abrasiven Harzsystemen Edelstahlrotoren eingesetzt werden.

#### TECHNISCHE DATEN

Pumpe	PL 100
Volumenstrom	8 m <sup>3</sup> /h
Druck	4 bar
Leistung	3 kW



**Farben und Lacke** | Der Einsatz von Pumpen mit einer herkömmlichen Gleitringdichtung ist bei klebrigen und schnell aushärtenden Fördermedien oft problematisch. Börger entwickelte daher für den Einsatz im Farbwerk eine spezielle Radial-Wellendichtung, die Multiseal-K. Auch hier ist die Wellendichtung problemlos zugänglich und wie eine Cartridge-Einheit austauschbar.

#### TECHNISCHE DATEN

Pumpe	AL 75
Volumenstrom	5–10 m <sup>3</sup> /h
Druck	3 bar
Leistung	4 kW



**Waschmittelrohstoff** | Zur Förderung von Waschmittelrohstoffen (3.000 mPas, ca. 120°C) im Ex-Schutzbereich wurde eine Börger-Drehkolbenpumpe mit einem Ex-geschützten Antrieb Eexe II T3 ausgerüstet. Die Pumpe wurde komplett aus Edelstahl gefertigt und mit PTFE-Kolben ausgestattet.

#### TECHNISCHE DATEN

Pumpe	PL 200
Volumenstrom	15 m <sup>3</sup> /h
Druck	5 bar
Leistung	5,5 kW



**Sulfonat** | Ein Chemieunternehmen in China benötigte für den Neubau einer Produktionslinie eine Verdrängerpumpe für Sulfonat (800 cPs). Zum Einsatz kommt nun eine Börger-Drehkolbenpumpe, deren medienberührte Teile komplett aus Edelstahl gefertigt sind. Als integriertes Überdruckventil wurde in dieser Anlage ein Börger-Variodeckel eingebaut.

#### TECHNISCHE DATEN

Pumpe	FL 518
Volumenstrom	50 m <sup>3</sup> /h
Druck	12 bar
Leistung	30 kW



**Faserzement-Schlicker** | Zum Absaugen extrem abrasiven Faserzement-Schlickers aus einem Vakuumtank benötigte ein Kunde eine äußerst robuste Drehkolbenpumpe. Die Vorteile der MIP-Ausführung sind hier besonders offenkundig: Der Austausch verschlissener Gehäusehalbschalen erfolgt innerhalb kürzester Zeit durch den schnellen Zugriff über den Schnellschlussdeckel.

#### TECHNISCHE DATEN

Pumpe	PL 200
Volumenstrom	12 m <sup>3</sup> /h*
Druck	2 bar
Leistung	3 kW

\* bei 60–80°C



**Farben** | Für den ortsflexiblen Einsatz konstruierte Börger ein mobiles Gerät mit Antrieb auf einem Fahrgestell mit Handeichsel. Um das Ansaugvermögen zu erhöhen, wurde die Pumpe mit zwei Perrotanschlüssen in Schwanenhalsausführung ausgerüstet. Ein Verstelltriebemotor und eine Bypass-Leitung mit pneumatischem Regelventil ermöglichen problemlose Fördermengenregelung.

#### TECHNISCHE DATEN

Pumpe	PL 200
Volumenstrom	variabel
Druck	6 bar
Leistung	3 kW



**Flockmittel** | Ein Kunde benötigte als Alternative zur Zahnradschlepppumpe eine selbstansaugende und trockenlauffähige Pumpe. Beide Anforderungskriterien werden von der Börger-Drehkolbenpumpe optimal erfüllt. Die Pumpe wurde zudem mit einem Überdruckventil ausgestattet.

#### TECHNISCHE DATEN

Pumpe	AL 75
Volumenstrom	15 m <sup>3</sup> /h
Druck	2 bar
Leistung	4 kW

# BÖRGER®

**Börger GmbH**

Benningsweg 24

D-46325 Borken-Weseke

Telefon +49 (0) 28 62 / 91 03-0

Telefax +49 (0) 28 62 / 91 03-46

info@boerger.de

www.boerger.de

